

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ ที่กำหนดไว้ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้แก่ คุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การคมนาคม การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม การจัดการของเสีย สังคม-เศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย สุขอนามัย และสาธารณสุขและสุขภาพพบว่าบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการด้านต่างๆ ครบทุกด้าน โดยผลการดำเนินงานระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 สามารถสรุปได้ดังนี้

(1) คุณภาพอากาศ

โครงการฯ มีการติดตามตรวจสอบปริมาณไอของสังกะสีในรูปฟุ้งของสังกะสี (Zinc Oxide Fume) บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี เพื่อเป็นการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น จากไอสังกะสีต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่บริเวณใกล้เคียง ซึ่งผลการติดตามตรวจสอบระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด นอกจากนี้บริษัทฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมและเพียงพอ

(2) ระดับเสียง

โครงการฯ มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังไว้ในอาคาร เพื่อป้องกันเสียงดังรบกวนชุมชนใกล้เคียง มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้กับพนักงาน เมื่อต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว พร้อมทั้งมีการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อให้มีสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ และมีการปลูกต้นไม้รอบพื้นที่โรงงาน เพื่อเป็นแนวกันชนป้องกันเสียงดังรบกวนชุมชนใกล้เคียง นอกจากนี้ โครงการฯ จัดให้มีการติดตามตรวจสอบระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 24\ hours}$) บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ พบว่า ผลการติดตามตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

(3) คุณภาพน้ำ

น้ำเสียจากโครงการฯ ส่วนใหญ่เกิดจากกระบวนการผลิต ได้มีการติดตั้งถังรวบรวมน้ำเสีย (Storage Tank) ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้น ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป ส่วนน้ำระบายทิ้งจากน้ำหล่อเย็นมีการหมุนเวียนนำกลับมาใช้ใหม่ โดยน้ำระบายทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นจะถูกรวบรวมไปยังบ่อน้ำทิ้ง (Effluent Pond) เพื่อทำการปรับอุณหภูมิก่อนหมุนเวียนนำกลับไปใช้ใหม่ สำหรับน้ำเสียที่เกิดจากสำนักงาน มีการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป เพื่อบำบัดน้ำทิ้งจากอาคารก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโรงงาน และมีการดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียอยู่เสมอ นอกจากนี้ได้จัดให้มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งเพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ก่อนปล่อยออกสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

(4) การคมนาคมขนส่ง

โครงการฯ จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวก และจัดระเบียบการจราจรในพื้นที่โรงงาน โดยกำหนดให้รถยนต์ที่เข้า-ออกพื้นที่โรงงาน ต้องปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด และจำกัดความเร็ว ไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง นอกจากนี้การควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกวัสดุ อุปกรณ์ ตามข้อกำหนด เพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร

(5) การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม

โครงการฯ ได้จัดให้มีรางระบายน้ำฝนแยกออกจากรางระบายน้ำ และจะรวบรวมระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของเขตประกอบการฯ นอกจากนี้จัดให้มีการตรวจสอบดูแลรางระบายน้ำฝนอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันการอุดตันที่อาจเกิดขึ้น

(6) การจัดการของเสีย

โครงการฯ จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท เพื่อรองรับขยะที่เกิดขึ้นในแต่ละบริเวณ โดยการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยประเภทต่าง ใส่ภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด และส่งให้บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด และบริษัท ซัคเซส (2019) จำกัด รับไปกำจัดต่อ โครงการฯ มีการส่งเสริมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย อีกทั้งมีการเลือกใช้อุปกรณ์ต่างๆ ที่สามารถนำกลับมาใช้ซ้ำได้ มีการจัดเตรียมถังขยะเพื่อรองรับขยะรีไซเคิล ซึ่งนำไปวางไว้ในบริเวณต่างๆ ภายในอาคาร เพื่อทำการรวบรวมและคัดแยกอีกครั้ง อีกทั้งโครงการฯ ได้มีการจัดทำรายงานการบันทึกชนิดและปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโรงงาน และสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิลหรือส่งกำจัด ส่วนของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตซึ่งได้แก่ เศษลวดเหล็ก สเกลเหล็ก เศษสบูตึงลวด กากตะกอนสังกะสี น้ำต่าง และน้ำมันเสื่อมคุณภาพ โครงการฯ ดำเนินการเก็บรวบรวมไว้ในอาคารส่วนการผลิต ก่อนส่งไปยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อ

(7) สังคม-เศรษฐกิจ

ปัจจุบันโครงการฯ มีพนักงานที่เป็นพนักงานท้องถิ่น จำนวน 45 คน ของพนักงานทั้งหมด จำนวน 142 คน ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 โครงการฯ ได้จัดให้มีแผนการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานของโรงงาน และเปิดโอกาสให้ผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมโรงงาน รวมทั้งจัดให้มีแผนชุมชนสัมพันธ์ โดยการสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของชุมชน เป็นต้น โดยดำเนินการร่วมกับบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด และโครงการฯ ได้ร่วมมือกับเขตประกอบการฯ และหน่วยงานภาครัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโรงงาน

(8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

โครงการฯ ได้ทำการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อดูแลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และมีการกำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย เพื่อให้มีความเด่นชัดในการนำไปปฏิบัติของพนักงาน โครงการฯ มีการอบรมให้ความรู้กับพนักงานก่อนเข้าทำงาน เพื่อให้ทราบถึงกฎระเบียบและแนวทางปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน และอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการใช้เครื่องมืออย่างปลอดภัยและถูกต้อง รวมถึงมีการตรวจสอบเครื่องมือเครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้มีประสิทธิภาพอยู่เสมอ โครงการฯ ได้จัดให้มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การติดตามตรวจสอบระดับเสียงและความร้อน เป็นต้น มีการติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสียงอันตรายจากเสียงและความร้อน พร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ขณะทำงานในบริเวณพื้นที่ทำงานดังกล่าว ทั้งนี้โครงการฯ จัดให้มีอุปกรณ์เบื้องต้น และยานพาหนะไว้คอยนำส่งผู้ป่วยไปยังโรงพยาบาลกรุงเทพ ระยะเวลา 24 ชั่วโมง มีการจัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ลักษณะของอุบัติเหตุ ความรุนแรง สาเหตุ และการแก้ไข บริษัทฯ มีการตรวจสอบสภาพร่างกายให้แก่พนักงานเป็น

ประจำปี ปีละ 1 ครั้ง รวมถึงตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง โครงการฯ มีการคัดแยกหมวดหมู่ของสารเคมี เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายจากการทำปฏิกิริยา มีการจัดเก็บสารเคมีลงบนถาดเพื่อป้องกันการรั่วไหล จัดให้มีระบบดับเพลิงและระบบเตือนภัยในบริเวณพื้นที่จัดเก็บสารเคมี มีการติดต่อขอความแสดงทิศทางการหมุนวาล์วและขอความแสดงทิศทางการไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน รวมถึงกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ปลอกแขน แวนตา เป็นต้น เพื่อป้องกันไม่ให้สารเคมีมีโอกาสดูดซึมเข้าสู่ผู้ปฏิบัติงาน โครงการฯ จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับที่ 1 ระดับที่ 2 และระดับที่ 3 โดยมีการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โครงการฯ ได้ดำเนินการครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 29 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 และมีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 2 ร่วมกับ อบต.หนองละลอก และนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ในช่วงเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2567

(9) สุนทรียภาพ

โครงการฯ มีการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวเป็นแนวกันชน ไม่น้อยกว่า ร้อยละ 5.57 ของพื้นที่โรงงาน หรือ 3,120 ตารางเมตร โดยปลูกไม้ยืนต้น 3 แถว และแทรกด้วยไม้พุ่ม ในปี พ.ศ. 2566 บริษัทฯ ได้ดำเนินการปลูกไม้พุ่ม (ต้นทองอุไร) เพิ่มเติมในพื้นที่สีเขียวเดิม และในปี พ.ศ. 2567 ทางโครงการได้ดำเนินการปลูกต้นโอ๊กอินเดีย จำนวน 200 ต้น โดยดำเนินการเมื่อวันที่ 5-6 มิถุนายน พ.ศ. 2567

(10) สาธารณสุขและสุขภาพ

โครงการฯ จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี มีการประสานงานกับโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง เพื่อส่งต่อผู้ป่วยในกรณีฉุกเฉินหรือเกิดเหตุร้ายแรง โครงการฯ มีการสนับสนุนงบประมาณให้แก่ชุมชนในการดำเนินกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพโดยดำเนินการร่วมกับ บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด มีการสนับสนุนนโยบายภาครัฐหน่วยงานราชการท้องถิ่น ในด้านการเฝ้าระวังและดูแลสุขภาพของประชาชนอย่างต่อเนื่อง และมีการสำรวจความคิดเห็นของหน่วยงานและชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงที่ตั้งโรงงาน เพื่อรับฟังข้อร้องเรียน และผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพที่เกิดจากกิจกรรมของโรงงาน

5.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 แสดงดังตารางที่ 5-1

ตารางที่ 5-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ครั้งที่ 1/2567
ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

ประเด็นสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนี	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
1. เสียง	- ริมรั้วโครงการด้านหน้าทิศเหนือ	- ค่าระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 24\ hour}$) - ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{A90})	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง	- $L_{Aeq\ 24\ hour} = 56.3-57.9$ เดซิเบลเอ - $L_{A90} = 49.7-56.2$ เดซิเบลเอ	- ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงทั่วไป เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 ยังไม่มีการ กำหนดค่ามาตรฐาน
2. คุณภาพน้ำ 2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง	- บ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond)	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS) - ค่าความนำไฟฟ้า - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - ปริมาณสารแขวนลอย (SS) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	ติดตามตรวจสอบ เดือนละ 1 ครั้ง	- pH = 7.6-8.9 - Temperature = 30.3-34.8 °C - TDS = 200-2,780 mg/L - Conductivity = 597-4,897 mg/L - BOD = 11.4-129 mg/L - COD = 48-194 mg/L - SS = 7-112 mg/L - Oil & Grease = <3-7 mg/L	- ผลการติดตามตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด
2.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน	1. วัดเขาโพธิ์ (GW1) 2. วัดสวนหลาว (GW2) 3. วัดดอนจันทร์ (GW3)	- สี (Color) - ความขุ่น (Turbidity) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - เหล็ก (Fe) - แมงกานีส (Mn) - ทองแดง (Cu) - สังกะสี (Zn) - ซัลเฟต (SO_4) - คลอไรด์ (Cl)	ติดตามตรวจสอบ 1 ครั้ง ภายหลังเปิดดำเนินการ แล้ว 1 ปี	- โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบ คุณภาพน้ำใต้ดิน ภายหลังเปิดดำเนินการ แล้ว 1 ปี เพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานช่วง ดำเนินการ ทั้งนี้ ทางโครงการได้ ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพ น้ำใต้ดินเพิ่มเติมจากมาตรการกำหนดไว้ ปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการติดตาม ตรวจสอบครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 20 ตุลาคม พ.ศ. 2566 และในปี พ.ศ. 2567 มีแผน ดำเนินการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2567	-

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ครั้งที่ 1/2567
ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

ประเด็นสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนี	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
2.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)	1. วัดเขาโพธิ์ (GW1) 2. วัดสวนหลาว (GW2) 3. วัดดอนจันทร์ (GW3)	- ฟลูออรีน (F) - ไนเตรด (NO ₃) - ความกระด้าง (Total Hardness as CaCO ₃) - Non-carbonate Hardness as CaCO ₃ - ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) - สารหนู (As) - ไซยาไนต์ (CN) - ตะกั่ว (Pb) -ปรอท (Hg) - แคดเมียม (Cd) - ซีลีเนียม (Se) - Standard Plate Count - โคลิฟอร์ม - <i>E.Coli</i>	ติดตามตรวจสอบ 1 ครั้ง ภายหลังเปิดดำเนินการ แล้ว 1 ปี	-	-
3. การจัดการ กากของเสีย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้น จากการดำเนินการของโครงการและ สัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัด	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้จัดทำสรุปปริมาณของเสียแต่ละ ชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโรงงาน และ สัดส่วนของเสีย แสดงดังภาคผนวก ข-12	-

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ครั้งที่ 1/2567

ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

ประเด็นสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนี	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 4.1 ความร้อนในสถานที่ทำงาน	- บริเวณพื้นที่เครื่องอบ ชุดที่ 1 (H1) - บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี ชุดที่ 1 (H3)	- Heat Stress Index ในรูป WBGT	ติดตามตรวจสอบ ทุก 3 เดือน	- บริเวณพื้นที่เครื่องอบ ชุดที่ 1 (H1) มีค่า WBGT = 29.9 และ 28.0 °C - บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี ชุดที่ 1 (H3) มีค่า WBGT = 29.1 และ 28.9 °C	- ผลการติดตามตรวจสอบทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด
4.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	- บริเวณพื้นที่ขุบอ่างสังกะสี ชุดที่ 1 (Z1)	- Zinc Oxide Fume	ติดตามตรวจสอบ ทุก 3 เดือน	- บริเวณพื้นที่ขุบอ่างสังกะสี ชุดที่ 1 (Z1) มีค่า Zinc Oxide Fume = <0.001 mg/L และ <0.001 mg/L	- ผลการติดตามตรวจสอบทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด
4.3 ระดับเสียงในสถานประกอบการ	- บริเวณเครื่องดัดชุดชุดที่ 1 (N2) - บริเวณพื้นที่แป้นจ่าย ชุดที่ 1 (N4)	- L _{Aeq} 8 hrs.	ติดตามตรวจสอบ ทุก 3 เดือน	- บริเวณเครื่องดัดชุดชุดที่ 1 (N2) มีค่า L _{Aeq} 8 hrs. = 83.9 และ 84.6 เดซิเบลเอ - บริเวณพื้นที่แป้นจ่าย ชุดที่ 1 (N4) มีค่า L _{Aeq} 8 hrs. = 80.6 และ 80.1 เดซิเบลเอ	- ผลการติดตามตรวจสอบทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด
4.4 ตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน - พนักงานที่ทำงานในส่วนการผลิต - พนักงานที่ทำงานในส่วนกระบวนการเคลือบสังกะสี	- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - สมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน - เอกซเรย์ปอด - ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด - ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	ก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง จากนั้นตรวจปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ มีการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และได้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2567 โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ เมื่อวันที่ 8 กุมภาพันธ์ และวันที่ 13 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566 ผลการตรวจสอบสุขภาพส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ปกติ รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-25	-

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ครั้งที่ 1/2567

ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

ประเด็นสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนี	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
4.5 รวบรวมสถิติ อุบัติเหตุ และความ เสียหายที่เกิดขึ้นกับ โรงงาน และการ ทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความ เสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการ ทำงาน	ปีละ 1 ครั้ง	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 เกิดอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในโครงการ 2 ครั้ง ใน กรณีที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นทางบริษัทฯ ได้มีการ บันทึกเหตุการณ์ สาเหตุ และวิธีการแก้ไขพร้อม จัดทำรายงานเพื่อรายงานที่เกี่ยวข้องทราบ รายละเอียด แสดงดังภาคผนวก ข-23	-
4.6 รวบรวมสถิติ ภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจ สุขภาพประจำปี ของพนักงาน ภายในพื้นที่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และ การตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ มีการรวบรวมสถิติภาวะการ เจ็บป่วย และได้มีการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี พ.ศ. 2567 โดยแพทย์อาชีวเวช ศาสตร์ เมื่อวันที่ 8 กุมภาพันธ์ และวันที่ 13 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 ผลการตรวจสุขภาพ ส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ปกติ รายละเอียดแสดงดัง ภาคผนวก ข-25	-
4.7 ฝึกซ้อมตามผัง ปฏิบัติการระงับเหตุ ฉุกเฉินในพื้นที่ โรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุ ฉุกเฉินในพื้นที่โรงงาน	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้ดำเนินการฝึกซ้อมตามผัง ปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โรงงาน และ ปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 2 ร่วมกับ อบต.หนองละลอก และนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 29 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 และในปี 2567 มีแผน จะดำเนินการในช่วงเดือนตุลาคม	-
4.8 ประเมินประสิทธิ ภาพการทำงานด้าน อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ประเมินประสิทธิภาพการทำงานด้าน อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้มีการประเมินประสิทธิภาพการ ดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความ ปลอดภัย พร้อมทั้งมีการทบทวนประเมิน และ ปรับปรุงแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความ ปลอดภัย เป็นประจำทุกปี รายละเอียดแสดง ดังภาคผนวก ข-3	-

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ครั้งที่ 1/2567

ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

ประเด็นสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ดัชนี	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
5. สังคม-เศรษฐกิจ 5.1 ศึกษาคุณภาพชีวิต และสำรวจความคิดเห็นของ ประชาชน ต่อการ ดำเนินโรงงาน	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ศึกษาคุณภาพชีวิตและสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ต่อการดำเนิน โรงงาน	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้ทำการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ในรัศมี 5 กิโลเมตร พร้อมแสดงรายละเอียดกลุ่ม ตัวอย่างและสรุปผลการสำรวจฯ ของประชาชน ของครัวเรือน ประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำ ท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง พื้นที่ อ่อนไหวโดยรอบพื้นที่โครงการ โดยเฉพาะ ประเด็นสำคัญ การรับรู้ข่าวสารของโครงการ ความเชื่อมั่นในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของ โครงการ และข้อเสนอแนะ/ข้อห่วงกังวลของ ชุมชน ต่างๆ พร้อมรายงานผลการดำเนินการ ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบรายละเอียด แสดงดังภาคผนวก ข-18	-
5.2 ขอร้องเรียน วิธีการ แก้ไขปัญหา และ แนวทางการป้องกัน	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อ ร้องเรียนจากชุมชน และภายในโรงงาน รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ บริเวณชุมชน และภายในโรงงาน รวมทั้ง แนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ดำเนินการรวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการ แก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายใน โครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ โดยในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 ไม่มีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น รายละเอียด แสดงดังภาคผนวก ข-17	-